

Blechroll Transportwagen Gattung Salmms 721 der DB, Ep 5.

Als Vorbild haben wir den Zusammenbau eines moderne sechs Achsige Schwertransport Wagen Gattung Salmms 721 genommen, als Neubau, die entstanden ist als Weiterentwicklung aus der Gattung Salmmps 713 und nur für Blechrollen Transport geeignet.

Dieser Wagen Gattung mit integriertes verbreitetes Coil Rahmen bietet eine größere Ladecapazität mit kleiner Eigengewicht und bessere Einsatzmöglichkeiten.

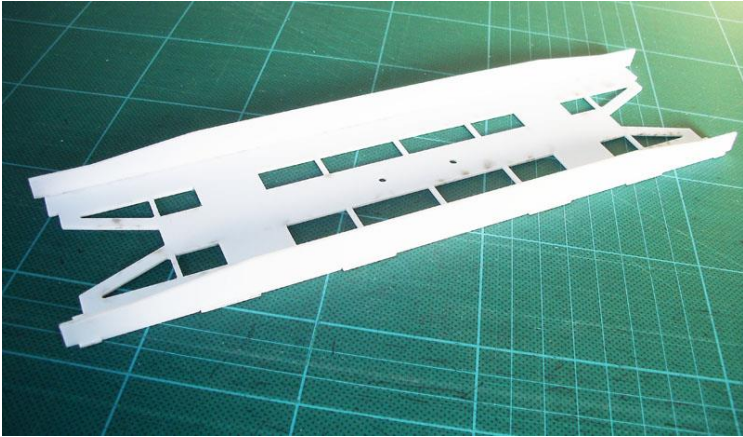


Nach die Sammlung von Baupläne, Bauzeichnungen und Bilder kann man eine Maßstäbliche Modell Bauzeichnung machen.

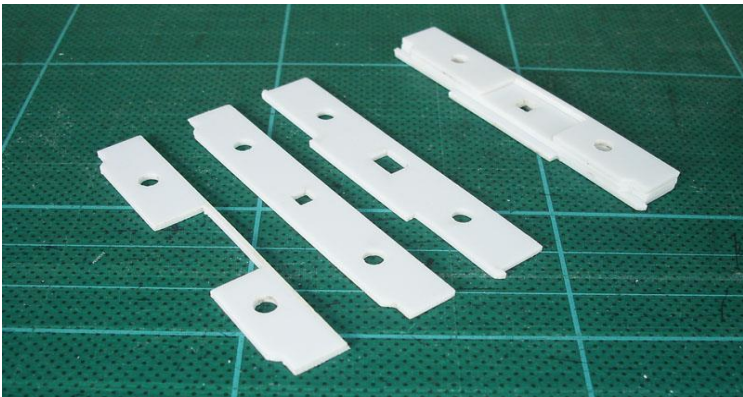
Aus dieser ersten Bauzeichnung wird die Konzept Zeichnung entwickelt, worauf jedem Teil in Materialart und Dicke festgelegt wird, um separat auszuschneiden oder anzufertigen.

Als Grundmaterial für Wänden und Rahmen haben wir einen Kunststoff PS gewählt von 1.5 mm Dicke.

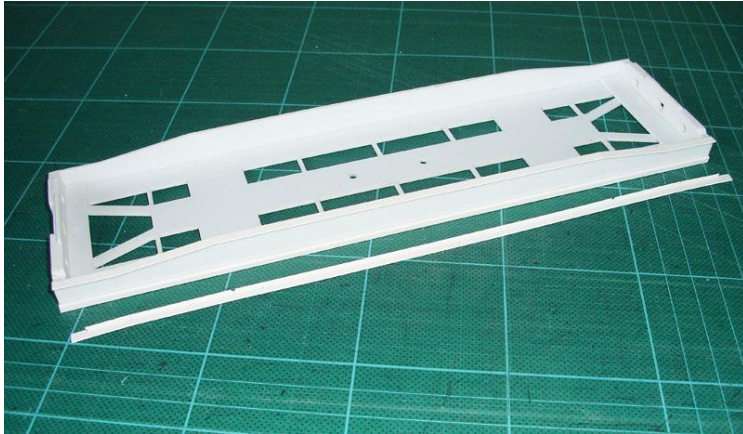
Das Rahmen besteht aus eine Bodenplatte mit Rahmenstruktur wobei an jede Seite eine Seitenwand geklebt wird (mit eine Verzahnung auf jedes Teil).



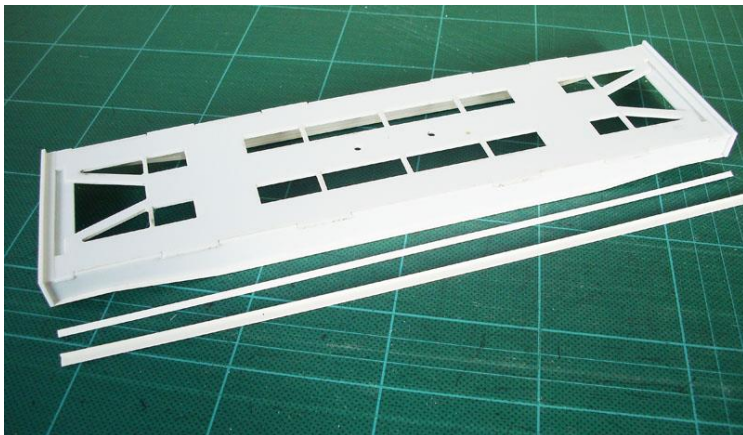
Vorerst wird die Pufferbohle gedoppelt und mit zusätzlichen Pufferplatten bestückt.



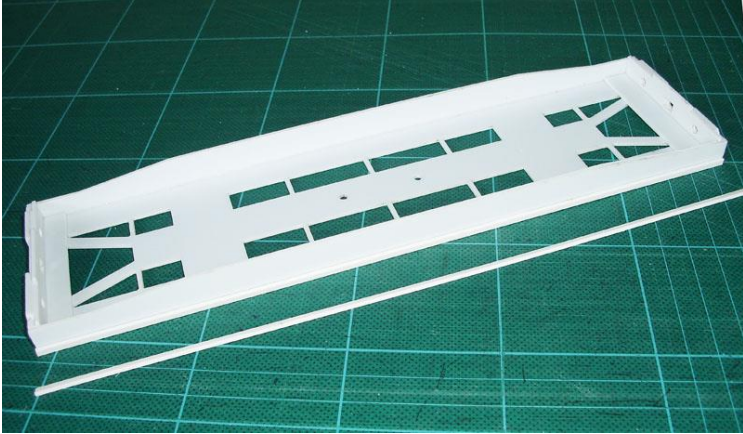
In die Aussparungen von der Bodenplatte und zwischen die Seitenwände wird die Pufferbohle als Stirnseiten geklebt. Als Verstärkung wird eine zusätzliche Flach Leiste (1.5 x 5 mm) in die Ecke geklebt.



Eine L Profilleiste (2.5 x 2.5mm) wird geklebt an die Oberseite mit der Innenseite des Profils auf das hervorspringende Zahnen (1 mm) von der Bodenplatte und deckt auf diese Weise das Zahnsystem ab. Das Profil ist dabei die untere Umrandung für die MDF Bodenplatte.

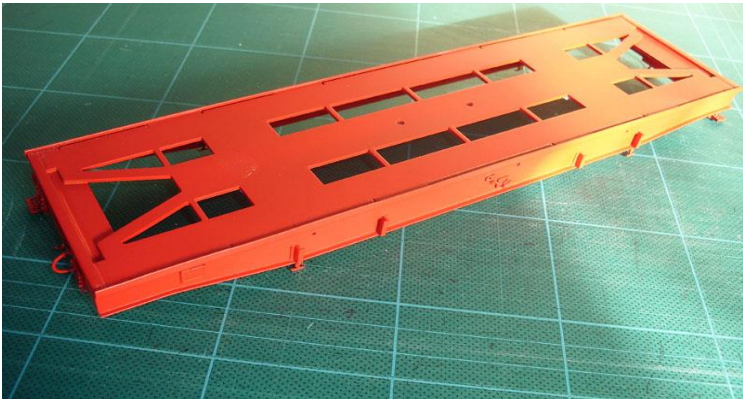


Am Unterrand des Seitenwandes wird eine asymmetrisches L Profilleiste (2 x 4mm) geklebt, entlang der Wagenlänge.

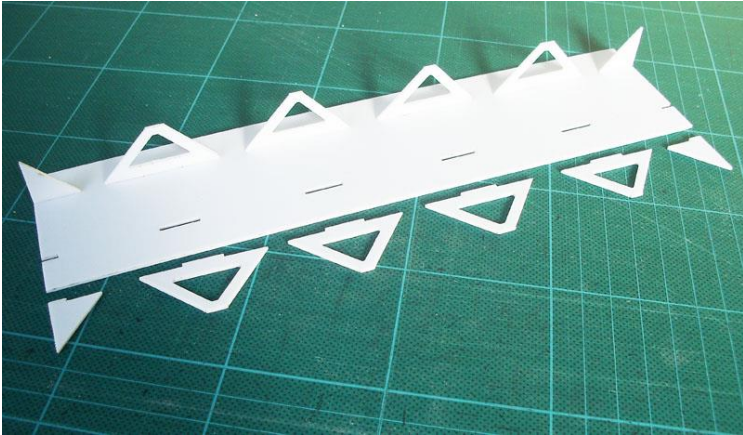


Auch die Drehgestell Brücke wird auf die Bodenplatte geklebt.

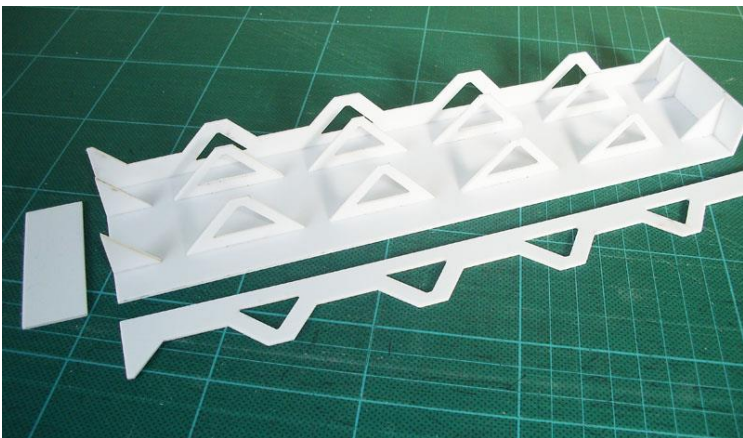
Die beiden Rangiertritte sind der Wagenseite zugeordnet.
Als das Messing Kleinkram, wie Bremsschlauche, Brems- und Last-Schalter, Kupplungsmund, Rangiertritte, Seilhaken etc. montiert ist, wird alles grundiert und in Verkehrsrot eingefärbt.



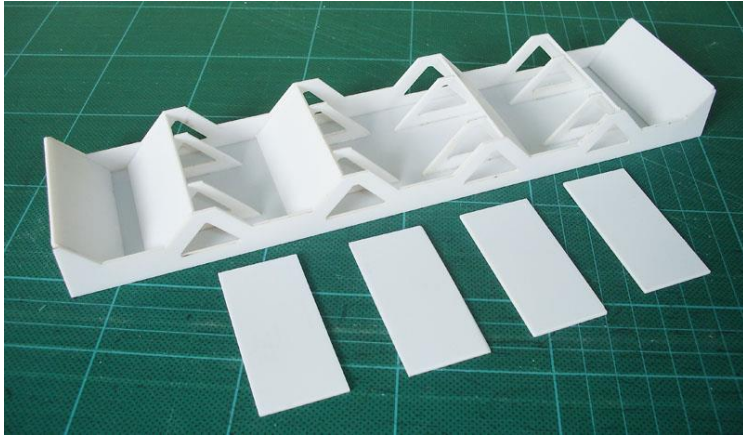
Für die Blechrollen Rahmen klebt man in die Schlitzte des Bodens die Innen-Hauptstütze, angeordnet in zwei Reihen.



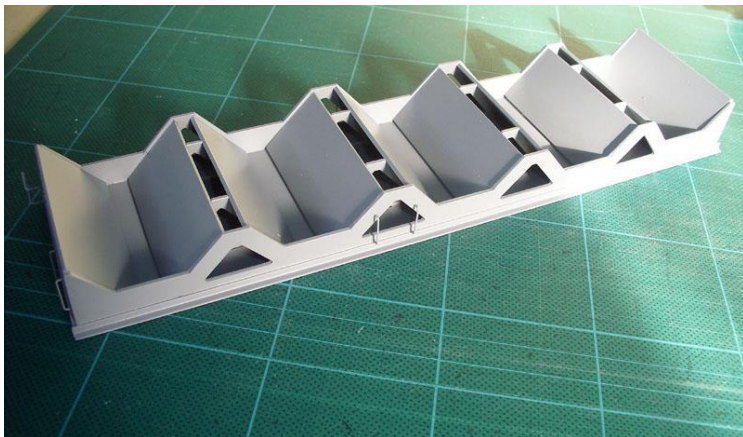
Anschließend klebt man in die Schlitzte des Bodens die Außen-Hauptstütze, auch angeordnet in zwei Reihen.



Darauf klebt man die Blechrolle Stützplatten.
Auch Handgriffe werden eingeklebt.



Jetzt wird das Blechrollen Rahmen grundiert und in graue Farbe gestrichen.



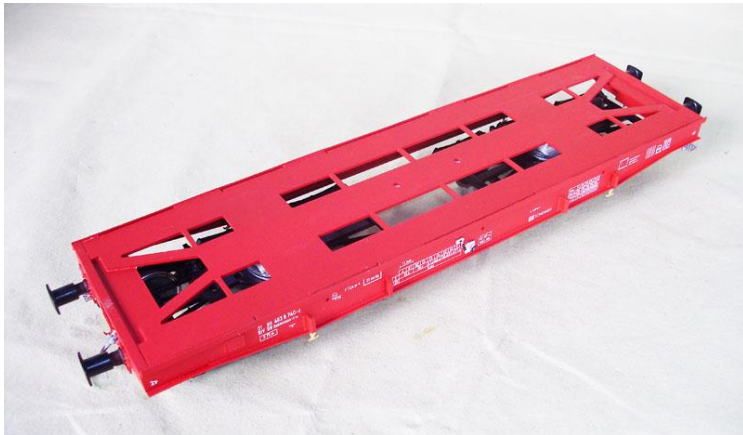
Aufbau und Wagen-Rahmen werden zusammen gebaut für das Beschriften.



Nachdem alles mit Klar lack überzogen wird.



Die Drehgestelle werden vormontiert und mit Rädern bestückt. Weiter werden noch die Puffer und Kupplungen montiert und die geschraubten Drehzapfen werden in eine Schlittenführung in das Rahmen eingehängt mit den Drehgestellen.



Aufbau und Rahmen werden auf einander montiert und fertig ist das Wagenmodell Gattung Salmms 721, ungeladen.



Und jetzt soll das Wagenmodell nur noch richtig beladen werden.



